

Beantworten Sie kurz die folgenden Fragen zum Adapterstück. Denken Sie immer an Begründungen. Eine stichwortartige Antwort genügt, Sie sollten aber mündlich mehr ausführen können.

1. Rohteil

- a) Welche Abmessungen sollte das Rohteil besitzen? \_\_\_\_\_
- b) Schlagen Sie ein Halbzeug vor. \_\_\_\_\_
- c) Schlagen Sie einen Werkstoff vor, gut zerspanbar, aber auch schweißbar ist.  $R_m$  ab 400 N/mm<sup>2</sup>.  
\_\_\_\_\_
- d) Schreiben Sie die normgerechte Rohteilbezeichnung für die Stückliste. Orientieren Sie sich dabei am Tabellenbuch.  
\_\_\_\_\_

2. Finden Sie die Abmessungen für die beiden vorgesehenen Senkungen. Zeichnen Sie die Maße in eine Skizze, wie sie auch im Tabellenbuch zu finden ist.

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

3. Was bedeutet die Angabe DIN 74 F10?

\_\_\_\_\_

4. Was bedeutet die Angabe M24 x 2?

\_\_\_\_\_

5. Zeichnen Sie den Schnitt A – A in die vorbereitete Draufsicht.

6. Bestimmen Sie Toleranzen für einige der Zeichnungsmaße. Geben Sie jeweils  $G_o$  und  $G_u$  sowie T an.  
**Hinweis:** Ich habe nicht alle Angaben der Zeichnung übernommen.

a) Maß 70       $G_o$  \_\_\_\_\_       $G_u$  \_\_\_\_\_      T \_\_\_\_\_

b) Maß 85       $G_o$  \_\_\_\_\_       $G_u$  \_\_\_\_\_      T \_\_\_\_\_

c) Maß 16       $G_o$  \_\_\_\_\_       $G_u$  \_\_\_\_\_      T \_\_\_\_\_

7. Wie werden Sie die Bohrung  $\varnothing 16$  herstellen?

Geben Sie Werkzeuge, Arbeitsablauf und Schnittdaten an. Verwenden Sie das Formular „Arbeitsplan“.

8. Im Materiallager finden Sie nur ein fast passendes Rohteil. Die Dicke ist 32 mm.

Was wäre zu tun?

Geben Sie ein sinnvolles Arbeitsverfahren an. Benennen Sie zugehörigen Werkzeuge. Ermitteln Sie die Schnittdaten, die an der Maschine eingestellt werden sollen.